



Finish. First.



Ecouvillons Micro Abrasifs
Outils flexibles à Hautes Performances

Avec Osborn, partez pour une finition de premier ordre.

Depuis sa création en 1887, la réussite d'Osborn a toujours été de vous assurer une finition de premier ordre. Depuis plus de 100 ans, nos clients savent pouvoir compter sur nous pour avoir la solution qui leur convient. En tant que leader mondial en solutions de traitements de surfaces et outils de finitions, nous avons plus de brevets que tous nos concurrents réunis. Osborn c'est l'excellence, de la conception à la fabrication, la compétence de ses personnels en traitements de surfaces et outils de finition, la collaboration avec ses clients pour optimiser les résultats, c'est apporter les bonnes solutions à des problèmes de finition ardues, où et quand vous en avez besoin.

En plus des 10,000 références standards vendues dans plus de 120 pays, nous assurons un soutien local dans le monde entier. Donc où que vous ou vos clients soyez, vous avez toujours accès à l'expertise Osborn et aux meilleures solutions pour l'industrie.

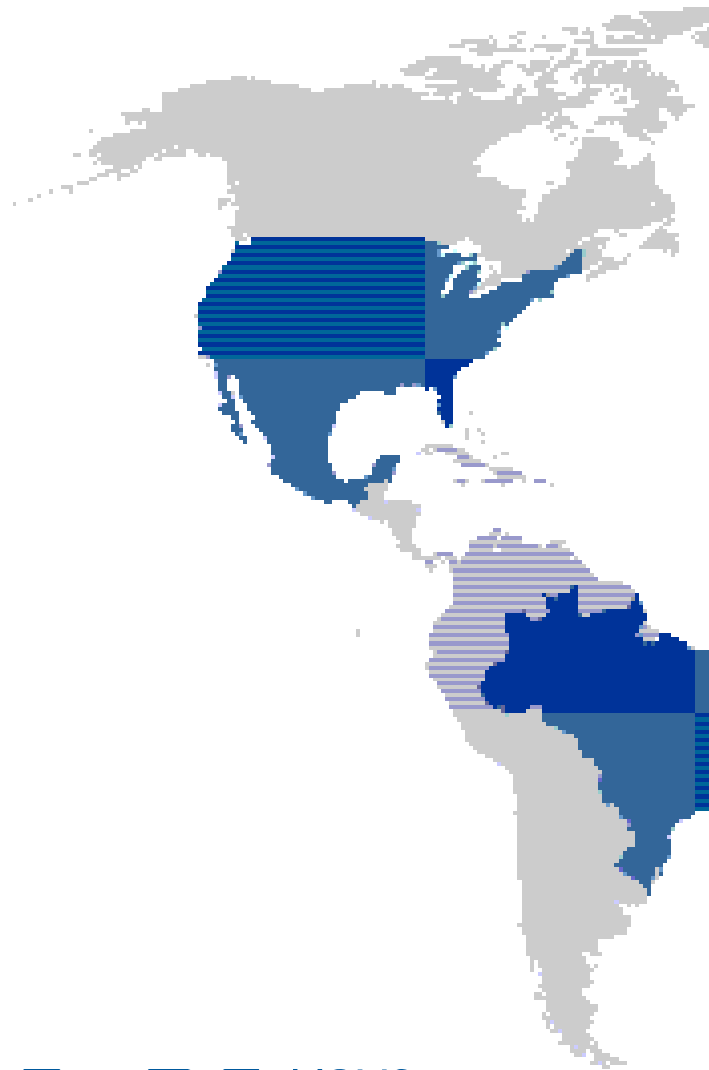
Si vous partez avec Osborn, c'est pour une finition de premier ordre.



Présents dans

14

Pays



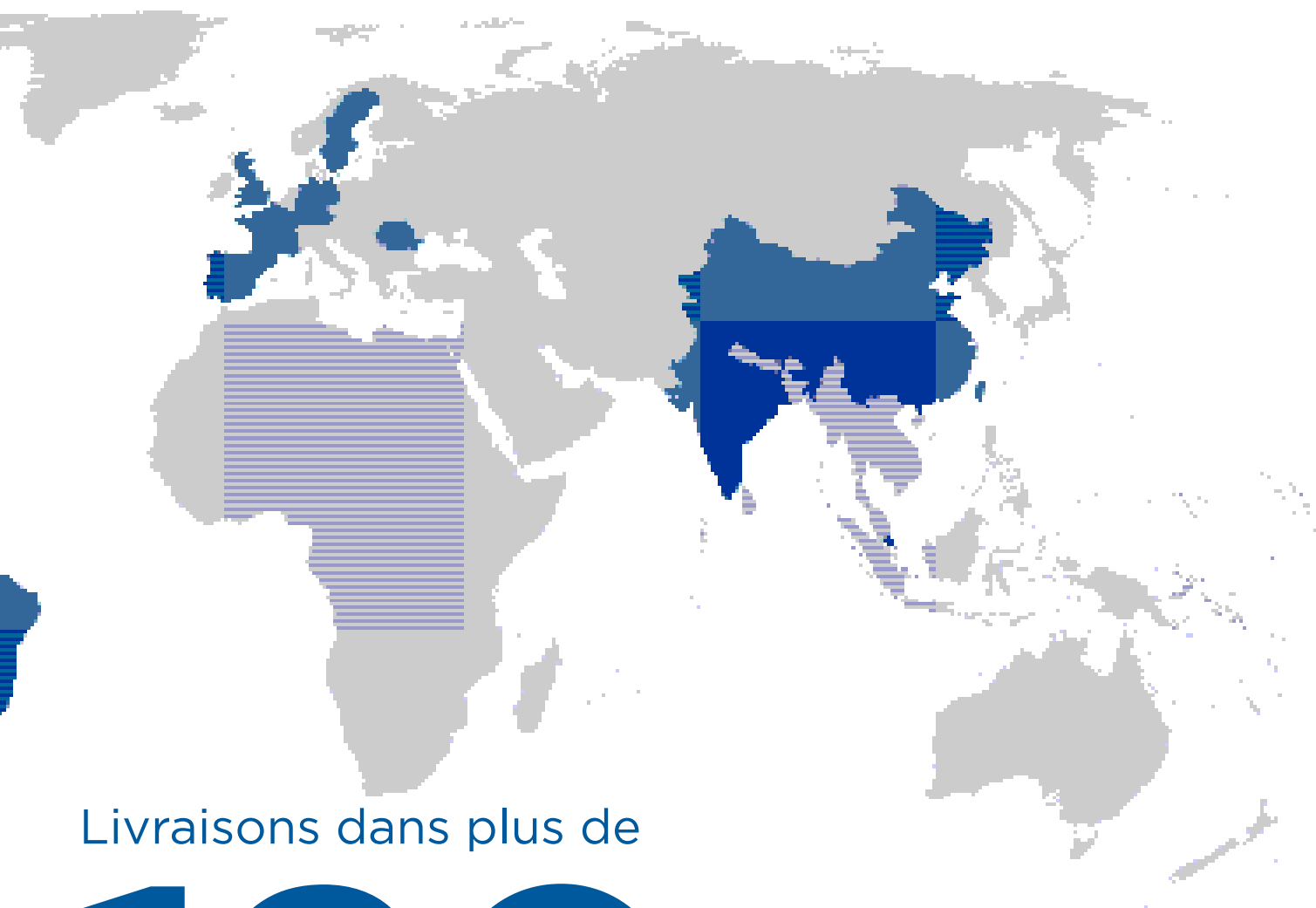
 Pays

2,000

Employés

Allemagne
Brésil
Chine
Espagne
Etats Unis
France
Inde
Mexique
Portugal
Roumanie
Royaume Uni
Singapour
Suède
Taiwan

C'est l'accès à des idées nouvelles, des économies d'échelle et de nouvelles techniques pour avoir la maîtrise de vos besoins en traitement et finitions des surfaces.



Livraisons dans plus de

120

Pays

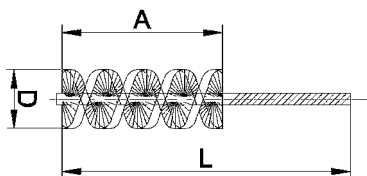
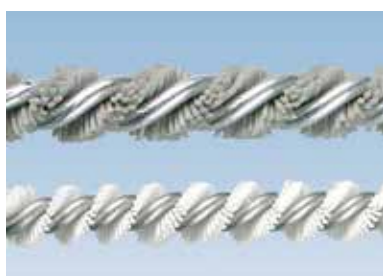
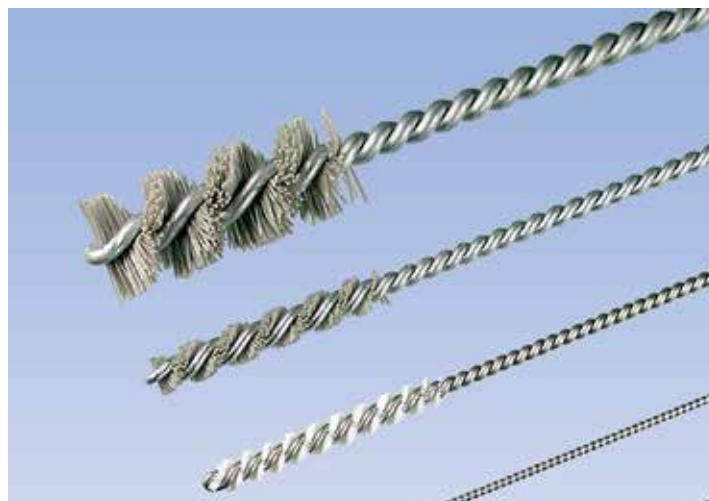
Grâce à de nombreuses agences et de puissants réseaux de distribution. Apportant leur connaissance des habitudes et des usages nécessaires pour réussir partout dans le monde.

CARACTÉRISTIQUES

Spirale simple en fil d'acier galvanisé torsadé, garnie de nylon imprégné de carbure de silicium ou d'oxyde d'aluminium.
Ces écouillons sont disponibles en très petits diamètres pour un ébavurage ultra fin.
Leur flexibilité permet d'accomplir une action de nettoyage parfaite.

APPLICATIONS

Ebavurage des trous sécants, de valves, nettoyage de petits filetages.



Dimensions (mm)			ø tige	carbure de silicium grain 1000	Oxyde d'aluminium grain 600	Qté emb
ø	A	L		Réf.	Réf.	
0.7	12	100	0.42	0003-056 400		12
1.2	12	100	0.47	0003-056 403		12
1.9	18	100	0.74	0003-056 406		12
2.2	18	100	0.93	0003-056 409		12
2.6	25	100	1.08	0003-056 412		12
3.2	25	100	1.66	0003-056 415		12
3.5	25	100	1.66	0003-056 418		12
4.2	25	125	2.20		0003-056 425	12
4.8	25	125	2.20		0003-056 427	12
5.5	25	125	2.20		0003-056 428	12
6.6	25	125	3.00		0003-056 429	12
8.2	25	125	3.00		0003-056 432	12
9.8	25	125	3.40		0003-056 435	12
11.5	25	125	3.40		0003-056 436	12
13.0	25	125	4.20		0003-056 438	12
16.0	25	125	4.20		0003-056 441	12
17.5	25	125	4.20		0003-056 442	12
19.4	25	125	5.60		0003-056 444	12
22.6	25	125	5.60		0003-056 447	12
25.8	25	125	6.20		0003-056 450	12

Domaines d'applications

- électronique
- aérospatiale
- équipement médical
- textile
- hydraulique et pneumatique

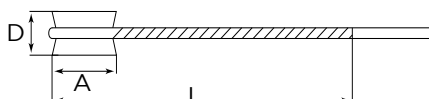
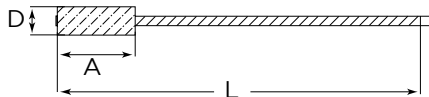
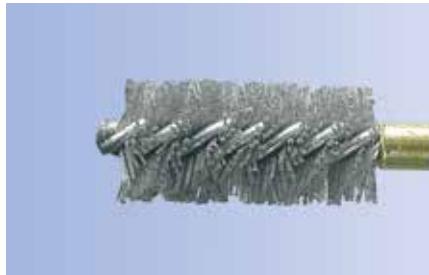


CARACTÉRISTIQUES

Fils nylon souples enrobés de diamant grain 400 et 800, maintenus par deux fils d'acier galvanisé, entourés d'un tube en acier laitonné.

La flexibilité du matériau de garnissage offre des avantages supplémentaires :

- le flexibilité du fil nylon permet l'utilisation de la même brosse pour des diamètres différents sans risquer la déformation rapide du fil, comme avec d'autres écouvillons traditionnels.
- le fil reste très agressif même après une longue période de travail sans cassure ou détérioration due à la fatigue
- l'utilisation du fil diamanté permet d'améliorer la qualité de l'état de surface après usinage, tel un rodage pour augmenter la qualité de frottement.



DOMAINES D'APPLICATION

- industries de haute technologie
- micro électronique
- aéronautique et aérospatiale
- pièces de frottement
- instruments médicaux
- outils de précision
- hydraulique et pneumatique
- céramique



Dimensions (mm)			ø tige	Nylon diamanté grain 400	Nylon diamanté grain 800	Qté emb
ø	A	L		Réf.	Réf.	
2	20	100	1	0008-852 002	0008-852 802	2
2.5	20	100	1	0018-852 002	0018-852 802	2
3	20	100	1.5	0008-852 003	0008-852 803	2
3.5	20	100	1.5	0018-852 003	0018-852 803	2
4	20	115	3	0008-852 004	0008-852 804	2
5	20	115	3	0008-852 005	0008-852 805	2
6	20	115	3	0008-852 006	0008-852 806	2
7	20	115	3	0008-852 007	0008-852 807	2
8	20	115	3	0008-852 008	0008-852 808	2
9	20	115	3	0008-852 009	0008-852 809	2
10	20	115	4	0008-852 010	0008-852 810	2
12	20	115	6	0008-852 012	0008-852 812	2
15	20	115	6	0008-852 015	0008-852 815	2
17	20	115	6	0008-852 017	0008-852 817	2
19	20	115	6	0008-852 019	0008-852 819	2
22	20	115	6	0008-852 022	0008-852 822	2
25	20	115	6	0008-852 025	0008-852 825	2

Dimensions (mm)			ø tige	Nylon diamanté grain 400	Nylon diamanté grain 800	Qté emb
ø	A	L		Réf.	Réf.	
8	15	115	3.5	0008-835 008	0008-835 808	2
10	15	115	3.5	0018-835 010	0018-835 810	2
12	15	115	3.5	0008-835 012	0008-835 812	2
15	15	115	3.5	0018-835 015	0018-835 815	2
18	15	115	3.5	0008-835 018	0008-835 818	2

Filetage intérieur avec perçage
 Ø 8 mm
 Rayon apparent 0.03

LT 4.8 MM
 RA 2.72 µM
 RZ 11.68 µM
 RMAX 16.32 µM
 RPM 6.62 µM
 PC<.13> 075 /CM

LT 4.8 MM
 RA 1.58 µM
 RZ 6.86 µM
 RMAX 11.68 µM
 RPM 3.18 µM
 PC<.13> 090 /CM

VER 5 µM
 HOR LC .80 MM

VER 5 µM
 HOR LC .80 MM



avant brossage

après brossage avec
 brosse d'intérieur
 nylon diamanté grain
 400, Ø 10 mm,
 rotation 1500 t/min
 alternée.

Corps hydraulique avec gorge polie
 alésage Ø 7.5 mm

LT 4.8 MM
 RA 1.00 µM
 RZ 2.96 µM
 RMAX 3.54 µM
 RPM 1.13 µM
 PC<.13> 040 /CM

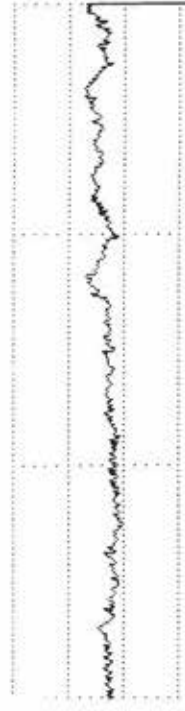
LT 4.8 MM
 RA 0.40 µM
 RZ 1.92 µM
 RMAX 2.48 µM
 RPM 0.61 µM
 PC<.13> 112 /CM

LT 4.8 MM
 RA 0.21 µM
 RZ 1.72 µM
 RMAX 2.26 µM
 RPM 0.60 µM
 PC<.13> 202 /CM

VER 5 µM
 HOR LC .80 MM

VER 5 µM
 HOR LC .80 MM

VER 5 µM
 HOR LC .80 MM



avant brossage

Après brossage avec
 écouvillon oxyde
 d'aluminium grain 600
 Ø 8.2 mm

Avant brossage
 Après brossage avec
 nylon diamanté grain
 400 Ø 8.00 mm

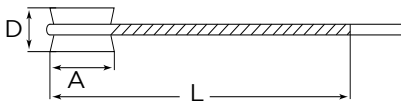
CARACTÉRISTIQUES

Fil Osborn en acier ondulé attaché en forme d'ailes.

Ces brosses sont conçues pour les outils pneumatiques et électriques.

Elles peuvent être utilisées à de hautes vitesses sans danger.

Elles sont particulièrement adaptées au nettoyage de trous de perçage et parties difficiles d'accès.



Dimensions (mm)			Ø tige	Acier Osborn			Qté emb
D	A	L		Ø 0.08 mm	Ø 0.13 mm	Ø 0.20 mm	
				Réf.	Réf.	Réf.	
6*	14	54	2.38	9907-035 021	9907-035 023		12
8*	14	54	2.38	9907-035 031	9907-035 032		12
10*	14	54	2.38	9907-035 041	9907-035 042	9907-035 043	12
11*	14	54	2.38	9907-035 051	9907-035 052	9907-035 053	12
13*	14	54	2.38	9907-035 061	9907-035 062	9907-035 063	12
14*	16	54	3.18	9907-035 081	9907-035 082	9907-035 083	12
16*	16	54	3.18	9907-035 086	9907-035 087	9907-035 088	12
18*	16	54	3.18		9907-035 092	9907-035 093	12
19*	16	54	3.18	9907-035 096	9907-035 097	9907-035 098	12
21*	16	57	3.18		9907-035 102		12
22*	16	57	3.18		9907-035 107		12
25*	16	57	3.18		9907-035 117	9907-035 118	12
27*	16	57	3.18		9907-035 122	9907-035 123	12
29*	16	57	3.18		9907-035 127	9907-035 128	12
30*	16	57	3.18		9907-035 132	9907-035 133	12
32*	16	57	3.18		9907-035 137	9907-035 138	12

* Diamètre de l'alésage



Dimensions (mm)			Ø tige	Inox Osborn	Qté emb
D	A	L		Ø 0.13 mm	
				Réf.	
8*	14	54	2.38	9907-035 181	12
11*	14	54	2.38	9907-035 189	12
14*	16	54	3.18	9907-035 197	12
18*	16	54	3.18	9907-035 205	12
21*	16	57	3.18	9907-035 213	12
25*	16	57	3.18	9907-035 221	12
27*	16	57	3.18	9907-035 229	12
32*	16	57	3.18	9907-035 245	12

* Diamètre de l'alésage

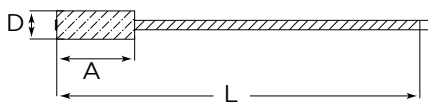
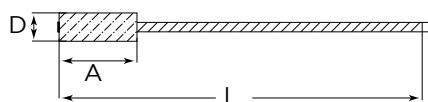


	D	L	Réf.
Pour manche D 2.38mm	6	85	9907-075 131
Pour manche D 3.18mm	10	85	9907-075 132

CARACTÉRISTIQUES

Fil d'acier galvanisé en spirale simple garnie de fil d'acier ondulé Osborn AB.

Garnissage dense pour fournir un nettoyage parfait, que la brosse soit utilisée manuellement ou sur des machines.



APPLICATIONS

- Nettoyage de filetages
- Ebavurage de trous de perçages
- Nettoyage de tubes

Dimensions (mm)			ø tige	ø 0.13 mm	ø 0.20 mm	Qté emb
D	A	L		Réf.	Réf.	
6*	25	89	3.18	9907-036 012		12
8*	25	89	3.18	9907-036 017		12
10*	25	89	3.18	9907-036 022	9907-036 023	12
11*	25	89	3.18	9907-036 027		12
13*	25	89	3.18	9907-036 032	9907-036 033	12
14*	25	89	3.18	9907-036 037		12
16*	25	89	3.18	9907-036 042	9907-036 043	12
18*	25	89	3.18	9907-036 047		12
19*	25	89	3.18	9907-036 052	9907-036 053	12
21*	25	89	3.18	9907-036 057		12
22*	25	89	3.18	9907-036 062	9907-036 063	12
24*	25	89	3.18	9907-036 067		12
25*	25	89	3.18	9907-036 072	9907-036 073	12
29*	25	89	3.18	9907-036 082		12
32*	25	89	3.18		9907-036 083	12

* Diamètre de l'alésage

Dimensions (mm)			ø tige	ø 0.13 mm	ø 0.20 mm	Qté emb
D	A	L		Réf.	Réf.	
6*	25	89	3.18	9907-036 139		12
8*	25	89	3.18			12
10*	25	89	3.18	9907-036 147	9907-036 148	12
11*	25	89	3.18	9907-036 151		12
13*	25	89	3.18	9907-036 155	9907-036 156	12
14*	25	89	3.18			12
16*	25	89	3.18	9907-036 163	9907-036 164	12
18*	25	89	3.18			12
19*	25	89	3.18		9907-036 172	12
21*	25	89	3.18			12
22*	25	89	3.18	9907-036 179		12
24*	25	89	3.18			12
25*	25	89	3.18	9907-036 187	9907-036 188	12
29*	25	89	3.18			12
32*	25	89	3.18		9907-036 204	12

* Diamètre de l'alésage

	ø	L	Réf.
filetage extérieur, trou «tapered»	5	90	9907-075 126
Filetage intérieur, trou «tapered»	6	90	9907-075 127



Référence : 9907-035 000, contient les éléments suivants :

D	D fil	Réf.
6*	0.08	9907-035 021
6*	0.13	9907-035 023
8*	0.08	9907-035 031
8*	0.13	9907-035 032
10*	0.13	9907-035042
11*	0.20	9907-035 053
13*	0.13	9907-035 062
14*	0.20	9907-035 083
16*	0.13	9907-035 087
19*	0.20	9907-035 098
25*	0.20	9907-035 118
32*	0.20	9907-035 138
manche		9907-075 131
manche		9907-075 132



Référence : 9907-036 000, contient les éléments suivants :

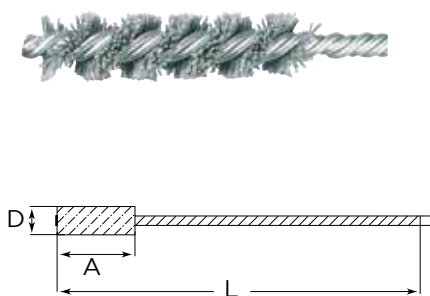
ø	ø fil	Réf.
10*	0.13	9907-036 022
11*	0.13	9907-036 027
13*	0.20	9907-036 033
14*	0.13	9907-036 037
16*	0.20	9907-036 043
18*	0.13	9907-036 047
19*	0.20	9907-036 053
21*	0.13	9907-036 057
22*	0.20	9907-036 063
24*	0.13	9907-036 067
25*	0.20	9907-036 073
29*	0.13	9907-036 082
manche		9907-075 126
manche		9907-075 132

CARACTÉRISTIQUES

Brosses d'intérieur avec fils abrasifs.

Double spirale en fil d'acier galvanisé.

Filament en Nylon abrasif disponible en grain 80, 120 et 320.



APPLICATIONS

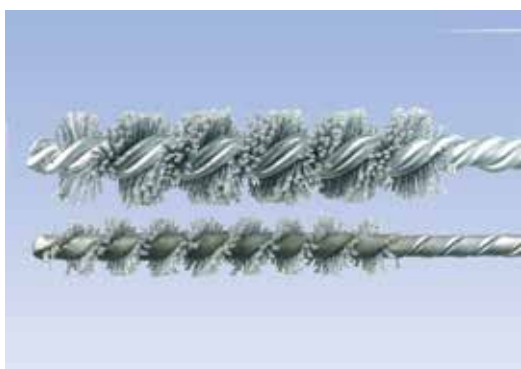
Ces brosses sont recommandées pour le nettoyage des intérieurs d'alésages et de pièces coulées hydrauliques

Souvent utilisé pour l'ébavurage de trous sécants, pièces de direction et alésages cylindriques.

Utilisation manuelle ou sur machine.

Dimensions			Ø tige	Grain			Qté emb
D	A	L		80 Réf.	120 Réf.	320 Réf.	
6	50	125	3		0003-056 306	0003-056 326	12
8	50	125	3		0003-056 308	0003-056 328	12
10	50	125	4	0003-056 010	0003-056 310	0003-056 330	12
13	50	125	4	0003-056 011	0003-056 311	0003-056 331	12
16	50	125	5	0003-056 012	0003-056 312	0003-056 332	12
19	65	125	5	0003-056 013	0003-056 313	0003-056 333	12
22	65	125	5.5	0003-056 014	0003-056 314	0003-056 334	12
25	65	125	5.5	0003-056 015	0003-056 315	0003-056 335	12
32	65	125	6	0003-056 016	0003-056 316	0003-056 336	12
38	65	125	6	0003-056 017	0003-056 317	0003-056 337	12
50	65	125	6	0003-056 018	0003-056 318	0003-056 338	12

Autres diamètres sur demande



CARACTÉRISTIQUES

Flasques et tiges en acier galvanisé, tiges disponible en \varnothing 2.34 mm et 3.18 mm.


Ces brosses sont idéales pour le polissage et l'ébavurage de très petites pièces et de petits alésages.


Le fil diamanté est recommandé pour le traitement des pièces en matériaux très durs.


La flexibilité de ces brosses évite qu'elles se déforment ou se cassent, même après une longue période d'utilisation.

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Equipements médicaux
- Micro électronique
- Optique
- Outillage de métrologie
- Electronique de précision

Brosses circulaires	Garnissage	\varnothing	\varnothing tige	Réf.	tr/mn	qté emb
	Nylon diamanté grain 400	17	2.34	0008-501 817	25.000	2
		22	2.34	0008-501 823	25.000	2
	Acier bessemer 0.10 mm	16	3.18*	0003-501 416	25.000	12
		22	3.18*	0003-501 422	25.000	12
	acier inoxydable 0.10 mm	32	3.18*	0003-501 432	15.000	12
		16	3.18*	0003-501 316	25.000	12
		22	3.18*	0003-501 322	25.000	12
	laiton 0.10 mm	16	3.18*	0003-501 516	25.000	12
		22	3.18*	0003-501 522	25.000	12
	Poil de chèvre	16	3.18*	0003-501 913	25.000	12
	22	3.18*	0003-501 922	25.000	12	

Brosses coupes	Garnissage	\varnothing	\varnothing tige	Réf.	tr/mn	qté emb
	Nylon diamanté grain 400	10	2.34	0008-600 781	20.000	2
	Acier bessemer 0.10 mm	18	2.34	0013-600 641	20.000	12
		18	3.18	0003-600 641	20.000	12
	acier inoxydable 0.10 mm	18	2.34	0013-600 631	20.000	12
		18	3.18	0003-600 631	20.000	12
	laiton 0.10 mm	18	2.34	0013-600 651	20.000	12
		18	3.18	0003-600 651	20.000	12
	Poil de chèvre	18	2.34	0013-600 691	20.000	12
		10	3.18	0003-600 691	20.000	12

Brosses pinces	Garnissage	\varnothing	\varnothing tige	Réf.	tr/mn	qté emb
	Nylon diamanté grain 400	5	2.34	0008-509 004	5.000	2
	Acier bessemer 0.10 mm	5	2.34	0013-509 400	5.000	12
		5	3.18	0003-509 400	5.000	12
	acier inoxydable 0.10 mm	5	2.34	0013-509 300	5.000	12
		5	3.18	0003-509 300	5.000	12
	laiton 0.10 mm	5	2.34	0013-509 500	5.000	12
		5	3.18	0003-509 500	5.000	12
	Poil de chèvre	5	2.34	0013-509 900	5.000	12
		5	3.18	0003-509 900	5.000	12

Osborn Fournisseur de Solutions

Le leader en solutions de traitement de surfaces et outils de finition

Global Headquarters

Osborn International GmbH
Ringstrasse 10
35099 Burgwald
Germany
Tel.: +49 64515880
Fax: +49 6451588206
info@osborn.de

North American Headquarters

Osborn
1100 Resource Drive, Suite 1
Brooklyn Heights, OH 44131-1854
USA
Tel.: +1 2163611900
Fax: +1 2163611913
brushes@osborn.com

Osborn International Ltda.

Rua Lemos Torres,
150 - Jardim Gagliardi
09890-070 São Bernardo do Campo
Brazil
Tel.: +55 1143916559
Fax: +55 1143916550
vendas@osborn.com.br

Osborn International

Rm. 505, Tower H Huiyuan Int. Apartment
No. 8 Beichen East Road,
Chaoyang District
Beijing, 100101
China
Tel.: +86 1084988191
Fax: +86 1064991863
cnsales@osborn.com

Osborn Unipol S.A.S

Parc Mail - Bâtiment Orion
24B avenue de la demi-Lune
CS80006
95735 Roissy Charles de Gaulle cedex
France
Tel.: +33 134450600
Fax: +33 139936711
contact@osborn-unipol.fr

Osborn Lippert (India) Pvt. Ltd.

Plot No. E-66, MIDC Waluj
Aurangabad - 431 136
India
Tel.: +91 2402556538
Fax: +91 2402552530
sales@osborn-lippert.co.in

Osborn

Gavilanes S/N Parque Industrial
San Ramon
Nogales, Sonora, Mexico 84094
Mexico
Tel.: +1 216-361-1900 300
Fax: +1 216-361-0336

Osborn Unipol Lda

Rua de Pardelhas
4805-062 Brito-Guimarães
Portugal
Tel.: +351 253479550
Fax: +351 253576629
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

Osborn International SRL

Bd. Bucovina, Nr. 151
725300 Gura Humorului, jud. Suceava
Romania
Tel.: +40 230234212
Fax: +40 230531785
sales@osborn.ro

Osborn Singapore Pte Ltd

206 Tuas South Avenue 2
West Point Bizhub
Singapore 637208
Singapore
Tel.: +65 6863 0318
Fax: +65 6863 4318
sales@osborn.com.sg

Osborn - Unipol, S.L.

C/ Ronda Norte, 320
(Poligono Industrial) - Apartado 169
46470 Catarroja (Valencia)
Spain
Tel.: +34 961325876
Fax: +34 961324602
ventas@osborn-unipol.es

Osborn International AB

Huskvarnavägen 105
56123 Huskvarna
Sweden
Tel.: +46 36389200
Fax: +46 36133190
info@osborn.se

Osborn Unipol (UK) Limited

Avenue West
Newhouse Farm Industrial Estate
Chepstow NP16 6UD
United Kingdom
Tel.: +44 1291643200
Fax: +44 1291643298
sales@osborn-unipol.co.uk

