



Soluciones innovadoras para Acabado de superficies

Herramientas abrasivas

Discos de pulido

Pastas abrasivas



Personas, empresas e instituciones de todo el mundo tienen en OSBORN Unipol un referente de fiabilidad, calidad y eficiencia en soluciones para acabado de superficies.

Con presencia en los cinco continentes, fabricamos productos de alta calidad para uso profesional en un amplio espectro de sectores industriales, así como para la distribución y

usuarios particulares.

Los clientes de OSBORN Unipol siempre encuentran en nuestro Grupo soluciones a sus necesidades para el tratamiento de superficies de una forma fácil, rápida y cercana con un soporte local, al mismo tiempo que pueden beneficiarse de la experiencia y dimensión internacional de la compañía.



Alemania • Brasil • China • Dinamarca • Francia • Gran Bretaña • India • México • Portugal • Rumania • España • Suecia • EE.UU



OSBORN Unipol Ltd.
Lower Church Street
Chepstow, Monmouthshire NP16 5XT - UK
Tfno: ++44 (12 91) 63 40 00
Fax: ++44 (12 91) 63 40 98
eMail: sales@osborn-unipol.co.uk



* **OSBORN International GmbH**
Ringstraße 10
35099 Burgwald - Germany
Tfno: ++49 (64 51) 5 88-0
Fax: ++49 (64 51) 5 88-206
eMail: info@osborn.de



* **Lippert Unipol GmbH**
Eschelbronner Straße 35
74925 Epenbach - Germany
Tfno: ++49 (72 36) 91 24-0
Fax: ++49 (72 36) 91 24-91
eMail: sales.lippert@lippert-unipol.de



Lippert Unipol GmbH
Rudolf-Harbig-Weg 10
42781 Haan - Germany
Tfno: ++49 (21 29) 93 07-0
Fax: ++49 (21 29) 93 07-23
eMail: sales.lippert@lippert-unipol.de



OSBORN Unipol S.A.
Parc d'Activités Les Doucettes
23, Avenue des Morillons
95140 Garges Les Gonesse - France
Tfno: ++33 (01) 34 45 06 00
Fax: ++33 (01) 39 93 67 11
eMail: info@osborn.fr



* **OSBORN Unipol S.A.**
Parc d'Activités de la Fringale
27100 Val de Reuil - France
Tfno: ++33 (2) 32 09 50 50
Fax: ++33 (2) 32 25 06 92
eMail: contact@lippert-unipol.fr



OSBORN International AB
Huskvarnavägen 105
S-56123 Huskvarna - Sweden
Tfno: ++46 (36) 38 92 00
Fax: ++46 (36) 14 43 49
eMail: info@osborn.se



OSBORN International A/S
Nr. Bjertvej 103-107
6000 Kolding - Denmark
Tfno: ++45 (76) 32 76 32
Fax: ++45 (76) 32 76 00
eMail: info@osborn.dk



* **OSBORN Unipol S.L.**
Ronda Norte, 320
Poligono Industrial
46470 Catarroja (Valencia) - Spain
Tfno: ++34 (961) 325 876
Fax: ++34 (961) 324 602
eMail: ventas@osborn-unipol.es



* **OSBORN Unipol Lda.**
Lugar da Cruz-Brito
4800 Guimarães - Portugal
Tfno: ++351 (253) 47 95 50
Fax: ++351 (253) 57 66 29
eMail: sales@osborn-unipol.pt



OSBORN International S.R.L.
Bd. Bucovina F.N.
725300 Gura Humorului - Romania
Tfno: ++40 (230) 234 212
Fax: ++40 (230) 531 785
eMail: rosales@osborn.com



OSBORN International Ltda.
Rua Lemos Torres, 150, Jardim Galiardi
09890-070 Sao Bernado do Campo - Brazil
Tfno: ++55 (11) 43 91 65 59
Fax: ++55 (11) 43 91 65 50
eMail: osborn@osborn.com.br



OSBORN Lippert India Pvt.Ltd.
Plot No. E-66, MIDC Waluj
Aurangabad - 431 136 - India
Tfno: ++91 (2 40) 25 56 53 8
Fax: ++91 (2 40) 25 52 53 0
eMail: sales@osborn-lippert.co.in



OSBORN International China
Rm. 505, Tower H, Huiyuan Int. Apartment
No. 8 Beichen East Road, Chaoyang District
Beijing 100101 - PR China
Tfno: ++86 (10) 84 98 81 91
Fax: ++86 (10) 64 99 18 63
eMail: cnsales@osborn.com



OSBORN International
5401 Hamilton Avenue
Cleveland, OH 44114-3997 - USA
Tfno: ++1 (800) 720 33 58
Fax: ++1 (216) 361 19 13
eMail: brushes@osborn.com

Detalles de contactos adicionales en: www.osborn-unipol.com

* Centros de excelencia de pulido!

Nuestra filosofía es combinar la competencia técnica y la especialización de las plantas de fabricación, y al mismo tiempo ofrecer un fácil acceso a nuestros clientes a soluciones adecuadas, suministradas a tiempo, y con el apoyo local necesario. Ofrecemos todas las ventajas y fortalezas de una compañía internacional y al tiempo, las

respuestas rápidas y ágiles de una compañía cercana. Esto nos permite estar próximos a nuestros clientes. Nuestro compromiso es proporcionar un alto nivel de respuesta y satisfacer a nuestros clientes de forma continua. Trabajamos día a día para la consecución de ese objetivo con renovada ilusión y entusiasmo.





Discos capas de algodón cosidas y LM

Discos capas de algodón pespunteadas y discos con pliegues (LM) para usar en instalaciones de pulido robotizadas o de grandes dimensiones. Ideales para el pulido y abrillantado de herrajes y grifería de contornos no lineales y superficies curvilíneas. La construcción en CB, un material con unas capacidades abrasivas en todo iguales a las del sisal, previene posibles 'arañazos'. Para el abrillantado se recomienda el uso de Notiflex®. Disponibles en varios espesores (capas) y número de costuras.

Medidas	Diám. exterior de 700 a 1.000 mm Diám. del agujero de 30 a 60 mm
Material	101A, 101ATT, 215, 290, 293, 308, CB, 264J, M05, Notiflex®



Discos plisados de tejido TU-L

Discos para pulido y abrillantado de piezas particularmente complejas, asocian una elevada flexibilidad y ventilación con una buena capacidad abrasiva. Su trazado en pliegues regulares uniformes es garantía de un trabajo en profundidad, así como de buena capacidad para retener la pasta. La amplia superficie de contacto y el elevado rendimiento del material, son garantía de un acabado de calidad superior.

Impregnación	8S
Medidas	Diám. exterior de 150 a 1.000 mm Diám. del agujero de 20 a 230 mm circular - 19, 24 y 32 hexagonal
Material	101A, 101ATT, 215, 290, 293, 308, 304A, CB, 264J, M05, Notiflex®



Discos ventilados de tejido TU-EK, EKK y ER

Discos ventilados de tela de algodón. Centro con grapa metálica (EK), anillo metálico central (ER) o centro metálico (EKK). Rendimiento medio-alto, buena capacidad y flexibilidad. Realizados con un ligero plegado irregular, se emplean en todos los sectores del trabajo de metales, aleaciones metálicas, madera, mármol, para operaciones de pulido y abrillantado. Se montan fácilmente en serie, constituyen un producto universal y económico.



Impregnación	8S
Medidas	Diám. exterior de 60 a 1.000 mm Diám. del agujero EK: 55, 60, 76, 80, 100, 110, 127, 130, 150, 178, 200 y 230 mm, circular Diám. del agujero EKK: 20, 25 mm circular - 12, 19, 24 y 32 hexagonal
Material	101A, 101ATT, 215, 290, 293, 308, 304A, CB, 264J, M05, Notiflex®



Discos ondulados TU-WR-EK y ER

Debido a su trazado en ondas regulares, confieren buena capacidad y agresividad, asocian buen rendimiento a una elevada capacidad de ventilación. Realizados con grapa metálica (EK) o anillo metálico central (ER) están indicados para operaciones de pulido de paneles, superficies de acero inox y tubos, realizadas en máquinas automáticas, incluso montados en serie. Duración y capacidad de retención de la pasta óptimas, incluso en condiciones de trabajo extremas.

Impregnación	8S
Medidas	Diám. exterior de 200 a 600 mm Diám. del agujero de 55 a 230 mm Diám. del agujero con brida de 20 a 100 mm
Material	101A, 101ATT, 215, 290, 293, 308, 304A, CB, 264J, M05, Notiflex®



Cepillos mechonados (circulares y tipo piña)

Están indicados para el pulido de lozas sanitarias (piña para interiores - superficie redondeada y circulares para zonas planas), artículos como bandejas, objetos de regalo, chapado inox y artículos complejos que requieren la máxima flexibilidad. Adecuado para diversos trabajos sobre madera. Evitan el recalentamiento de la superficie, garantizando un óptimo acabado.



Impregnación	8S, K5
Medidas	Circulares: Diám. exterior de 30 a 500 mm Piña: Diám exterior de 25 a 250 mm
Material	Fibra vegetal Tampico, filamentos sintéticos (con o sin carga abrasiva), alambre fino (acero, Bessemer, latón, inox) y pelo animal.



Discos maxi cosidos y LM en algodón-sisal

Disco de grandes dimensiones para empleo en instalaciones robotizadas (1.000 mm) y pulidoras de grandes dimensiones. Disponibles en compactos respunteados o plegados (LM) con diferentes costuras y combinaciones de sisal y tela de algodón. Permiten una buena velocidad de corte periférico y una óptima retención de la pasta. Se emplean para el acabado de tiradores y espitas de contornos no lineales y/o redondeados. Dotados de fieltro abrasivo para acabado satinado.

Medidas	Diám. exterior de 700 a 1.000 mm Diám. del agujero de 30 a 60 mm
Material	JB/101B, 81/101B, JB/301J, 81/301J, fieltro abrasivo (Otras combinaciones disponibles bajo pedido)



Discos de sisal y algodón-sisal respunteados SI-SP, SI-TU-SP

Discos confeccionados con sisal o combinación de sisal/tela de algodón, extremadamente compactos, disponibles con centro de grapa metálica (EK) para ser usados en máquinas automáticas y 'centerless' o discos respunteados para uso manual. Adecuados para operaciones de prepulido sobre objetos planos o perfiles de hierro o acero. Se emplean al natural o, para obtener mejores resultados, impregnados.

Impregnación	H5, H5A, H2I, H6, VI4
Medidas	Diám. exterior de 200 a 600 mm Diám. del agujero EK: 55, 80, 130, 150, 180 y 230 mm Otros diám. del agujero: 20 a 70 mm circular - 19, 24 y 32 hexagonal
Material	JB, 81, 28, 92, 222/92



Discos ventilados SI-FA, SI-TU-FA con centro EK, EKK, ER

Discos ventilados confeccionados con sisal o sisal y tela algodón. Centro de grapa metálica (EK), centro metálico (EKK) o cosido con anillo interior (ER). Rendimiento medio-alto y buena flexibilidad. Adecuados para el prepulido de metal, aluminio, aleaciones metálicas en las industrias de la cuchillería, artesanía y bisutería/joyería. Para una mayor capacidad abrasiva se recomienda el uso de nuestra impregnación.

Impregnación	H5, H5A, H6, VI4, K5
Medidas	Diám. exterior de 60 a 700 mm Diám. del agujero EK: 55, 80, 130, 150, 180 y 230 mm Otros diám. del agujero: 20 y 25 mm circular - 12, 19, 24 y 32 hexagonal
Material	JB, 81, 81/101B, JB/101B



SI-TU-WR y SI-TU-M

Discos ondulados (WR) y plisados (M) en combinaciones de tela de algodón-sisal, garantizan un alto rendimiento del material, notable capacidad de corte y larga duración. Adecuados para el prepulido del acero en instalaciones automáticas o plataformas giratorias, ya que aseguran una elevada densidad (dureza), buena ventilación y capacidad de dispersión de los residuos. Para una mayor duración y agresividad se recomienda el empleo de nuestra impregnación.



Impregnación	H5, H5A, H6, VI4, K5
Medidas	Diám. exterior de 250 a 700 mm Diám. del agujero: 80, 100, 130, 150 y 180 mm Otros agujeros disponibles con adaptadores.
Material	82B/101B, 81/101B, JB/101B



Discos de cuerda de sisal SI-KO EK y ER


Fabricados con cuerda de sisal que ofrece un gran poder de corte unido a una buena capacidad de ventilación y flexibilidad. Pueden servirse con perfil recto, cóncavo o convexo para cucharas. Dada su flexibilidad, aconsejamos el uso de nuestra impregnación para aumentar la duración y la capacidad de abrasión.



Impregnación	H5, H5A, H2, K5, V66
Medidas	Diám. exterior de 60 a 500 mm Diám. del agujero EK: 80, 100, 130, 150 y 180 mm Otros agujeros disponibles con adaptadores.
Material	48, 32, 31


OSBORN Unipol produce una amplia gama de pastas abrasivas, líquidas y sólidas. Su alta calidad les confiere la condición de complemento indispensable para todos los productos OSBORN Unipol en el tratamiento de superficies. Para satisfacer todas las exigencias, OSBORN Unipol ha venido fabricando a lo largo de los años diferentes tipos de pastas con marca propia muy apreciadas en el mercado. Tal variedad garantiza la máxima flexibilidad y adecuación a las más variadas solicitudes

y exigencias de nuestros clientes. No obstante, nuestro departamento técnico se encuentra disponible para, atendiendo a peticiones o sugerencias, establecer colaboración con el cliente para el desarrollo de nuevos compuestos para aplicaciones específicas. OSBORN Unipol somete a rigurosas pruebas de control de calidad, tanto las materias primas, como el producto final, empleando solamente componentes seleccionados de la máxima calidad.



Las pastas líquidas están disponibles para satisfacer todas las exigencias, desde la fase de prepolido a la de lustrado. OSBORN Unipol tiene disponibles pastas para usar con pistolas de baja y alta presión, así como también pastas de alta viscosidad para aplicación manual. OSBORN Unipol facilita además todos los accesorios de inyección, así como pistolas de alta y baja presión, depósitos y bombas. De igual modo, presta toda la asistencia y asesoría técnica necesaria para la obtención de los mejores resultados.

Las pastas sólidas se emplean tanto en aplicaciones manuales como automáticas. En el segundo caso es necesario especificar las dimensiones de las barras solicitadas.







Discos malla abrasiva ventilados Lipprite®-EK, Lipprite®-EKK

Discos ventilados de malla abrasiva con grapa metálica en el centro que garantizan una óptima capacidad y estabilidad del material sin densidades elevadas. Representan una evolución y alternativa válida al disco tradicional de lámina en todas las operaciones para satinar, manuales o automáticas. Disponible también para pulidoras robotizadas (diám. 600) o también, en rodillo, o impregnado para aplicaciones en laminados y bobinados.

Medidas

Diám. exterior de 80 a 600 mm
Diám. del agujero de 20 a 230 mm circular - de 19 a 32 mm hexagonal
Malla abrasiva de óxido de aluminio o carburo de silicio, disponible en granos desde grueso hasta muy fino.

Impregnación

PH 90, PH 210



Discos malla abrasiva ondulados Lipprite®-WR-ER, Lipprite®-WR-EK

Discos ondulados de malla abrasiva con cartón o grapa metálica en el centro que garantizan un mayor poder de corte y uniformidad en el acabado debido a su construcción compacta. Representan una solución válida para el satinado tanto manual como automático. Disponible para pulidoras robotizadas (diám. 600) y/o impregnado.

Medidas

Diám. exterior de 300 a 600 mm
Diám. del agujero de 20 a 230 mm circular - de 19 a 32 mm hexagonal
Malla abrasiva de óxido de aluminio o carburo de silicio, disponible en granos desde grueso hasta muy fino.

Impregnación

PH 90, PH 210



Ruedas y rodillos láminas malla abrasiva - Lipprite®

Confeccionadas en láminas de malla abrasiva, dispuestas radialmente en torno a un núcleo. Son de uso universal para el trabajo de satinado, o cuando sea precisa una baja capacidad de corte, en artículos de metal o madera. También usadas para operaciones de acabado tipo 'scotch-brite' en chapados y laminados. Rendimiento notable en operaciones de preparación y acabado de circuitos impresos. Disponibles en amplia gama de mallas abrasivas, grano, dureza y densidad.

Medidas

Diám. exterior: 100, 110, 125, 150, 165, 200, 250, 300, 350, 400, 450 mm
Diám. del agujero: 6, 25, 50, 54, 76.2 (3"), 115, 127 (5"), 150, 200, 250 mm
Ancho: ruedas de 5 a 100 mm - cilindros de 110 a 2.200 mm
Densidad: 103,105,107 (estándar), 109, 110
Malla abrasiva de óxido de aluminio o carburo de silicio, disponible en granos desde grueso hasta muy fino.

Impregnación

PH 90, PH 210



Abanicos de malla abrasiva con espiga

Confeccionados en láminas de malla abrasiva, dispuestas radialmente en torno a un núcleo. Son de uso universal para el trabajo de satinado, o cuando sea precisa una baja capacidad de corte, en artículos de metal o madera. Diseñados para uso en máquinas portátiles, robots o máquinas-herramienta. Su construcción permite alcanzar el acabado deseado en superficies irregulares y zonas de difícil acceso.

Medidas

Espiga de 3, 6 y 8 mm diámetro
Diámetro exterior de 40 a 100 mm
Ancho de 20 a 50 mm
Grano grueso (80), medio (150) y fino (240)



Discos, láminas, rollos malla abrasiva

De acuerdo con el pedido, es posible servir malla abrasiva para los más variados usos y aplicaciones, desde discos de láminas, a capas a la medida para uso manual, o en rollo cortado a la medida.



Ruedas y rodillos de láminas de lija y malla abrasiva

Constituidas por láminas de malla abrasiva intercaladas con láminas de lija dispuestas radialmente en torno a un centro. Se usan para trabajos de poco corte, en artículos de metal, bronce (fundiciones artísticas) y aleaciones metálicas. Concebidas en lija de grano 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240, 320, 400 combinada con malla abrasiva. Están disponibles en las mismas medidas de las ruedas y rodillos Lipprite®.



Abanicos mixtos de lija y malla abrasiva con espiga

Confeccionados en láminas de malla abrasiva y lija, dispuestas radialmente en torno a un núcleo. Son de uso universal para el trabajo de satinado, o cuando sea precisa una baja capacidad de corte, en artículos de metal o madera. Diseñados para uso en máquinas portátiles, robots o máquinas-herramienta. Su construcción permite alcanzar el acabado deseado en superficies irregulares y zonas de difícil acceso.

Medidas

Espiga de 3, 6 y 8 mm diámetro
Diámetro exterior de 40 a 100 mm
Ancho de 20 a 50 mm
Grano grueso (80), medio (150) y fino (240)



Ruedas (milhojas) de lija-SLK seccionadas y/o -SLK autoventiladas

Los ruedas milhojas de lija están indicadas para los trabajos de lijado y/o esmerilado de superficies de formas complejas, permitiendo alcanzar el acabado deseado desde el más áspero al más fino.

Medidas

Diám. exterior de 100 a 600 mm - diám del agujero de 24 a 250 mm
Ancho: 25, 30, 40, 50, 75, 100 - otros disponibles bajo pedido
Grano disponible: 36, 40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 280, 320, 400

Material

Óxido de Aluminio, Carburo de Silicio y Óxido de Zirconio



Abanicos de lija (milhojas) con espiga

Diseñados para uso en máquinas portátiles, robots o máquinas-herramienta. Su gran flexibilidad y concetricidad permiten trabajar a altas revoluciones en superficies irregulares y zonas de difícil acceso.

Medidas

Espiga de 3, 6 y 8 mm diámetro
Diámetro exterior de 10 a 100 mm
Ancho de 5 a 50 mm
Granos 36, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240 y 320

Material

Óxido de Aluminio, Carburo de Silicio y Óxido de Zirconio

Ruedas y rodillos de malla abrasiva - Lipprox®



Fabricados con malla abrasiva impregnada con una resina sintética y compactada en torno a un núcleo. Son de uso universal, utilizados en todos los trabajos de desbarbado, satinado, desbastado ligero hasta acabado fino en superficies metálicas, sintéticas, de madera, vidrio, etc. Su construcción permite ajustar el perfil a la geometría de la pieza a procesar. Especialmente indicados para procesos de fabricación de circuitos impresos. Disponibles en una amplia gama de malla abrasiva, grano, dureza y densidad. Se pueden suministrar con equilibrado dinámico según DIN ISO 1940-1, G40.

Medidas

Diám. exterior: 100, 110, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450 y 500 mm
Diám. del agujero: 25, 35, 50, 54, 76.2 (3"), 90, 100, 127 (5"), 140, 150, 200, 240, 250, 10", 12"
Ancho: desde 10 mm hasta 770 mm
Malla abrasiva de óxido de aluminio o carburo de silicio, disponible en los granos grueso hasta muy fino.
Dureza: H5, H6, H7, H8
Tipología: Tipo 'C1' - blando, ligeramente porosa Tipo 'C5' - muy duro, densidad elevada
Tipo 'C2' - dureza media Tipo 'W1' - baja densidad, dureza media
Tipo 'C3' - duro Tipo 'W3' - poco densa, muy duro

Cepillos cilíndricos



Los cepillos cilíndricos se pueden suministrar en múltiples configuraciones (espirales sueltas o soldadas internamente o montadas sobre tubo, también mechonados sobre un cuerpo o secciones prensadas en un tubo) de acuerdo al tipo de aplicación. Sus aplicaciones varían desde la industria de los circuitos impresos a la de la madera, y desde limpieza, desbarbado y desbastado hasta el satinado o pulido final. Disponibles en una muy amplia gama de filamentos: alambre, sintéticos (con o sin carga abrasiva), naturales (fibra vegetal o pelo animal).



Materiales

Los materiales empleados han sido cuidadosamente seleccionados y están constantemente sujetos a un riguroso control de calidad, con el fin de asegurar una calidad constante en nuestros productos.

Los materiales empleados han sido cuidadosamente seleccionados y están constantemente sujetos a un riguroso control de calidad, con el fin de asegurar una calidad constante en nuestros productos.

Algodón	101A	Blando, normal, hilo estándar		para abrillantado			
	101ATT	Duro, tratado, hilo estándar		para pulido			
	215	Dureza media, tipo normal, hilo estándar		para pulido			
	290	Medio - duro, trama cerrada, hilo fino		para prepulido y pulido			
	293	Duro, trama cerrada, hilo estándar		para prepulido y pulido			
	308	Duro, trama cerrada, hilo estándar		para prepulido			
	304A	Muy duro, tratado, color natural, hilo estándar		para prepulido			
	264J	Muy duro, tratado, color amarillo, hilo estándar, alta capacidad de corte		para prepulido			
	CB	Mixto sintético, muy duro, tratado, color azul, elevada duración		para prepulido			
	M05	Franela, muy blando, cardado por las dos caras		para obtener			
M04	Franela, muy blando, cardado por una sola cara		para obtener				
Notiflex®	Tela no-tejida de alta tecnología. Hidroformada. Patente registrada OSBORN Unipol. Garantiza un pulido óptimo y un brillo excepcional en trabajos de lustrado.						
	914	Pulido de acero y aleaciones. También indicado para lustrar siempre que no se exija un alto grado de brillo.					
	925	Lustre perfecto en todos los metales y plástico. El mejor acabado posible.					
Sisal	28	Tela de trama ancha	Fibra natural-nylon	Fibra natural de tampico			
	JB	Tela de trama ancha rígida		Nylon abr. con SiC			
	81	Tela de trama estrecha		Nylon abrasivo con Al ₂ O ₃			
	82	Tela de trama estrecha y rígida		Nylon no abr., liso u ondulado, blanco o negro			
	32, 48	Cuerda de sisal					
Malla abrasiva	Óxido de aluminio (Al₂O₃)			Malla abrasiva	Carburo de silicio (SiC)		
	A2 Grueso	CRS	grano 80		S4 Medio	MED	grano 100
	A4 Medio	MED	grano 100		S6 Fino	FN	grano 180 (240)
	A6 Fino	FN	grano 180 (240)		S7 Muy fino	VFN	grano 280 (320)
	A7 Muy fino	VFN	grano 280 (320)		S8 Superfino	SFN	grano 500
	A8 Superfino	SFN	grano 500		S9 Ultrafino	UFN	grano 600 (1000)
					S10 Microfino	MFN	grano 1500

Impregnaciones

La impregnación sirve para potenciar la agresividad y longevidad de los materiales, así como para mejorar la adherencia de la pasta abrasiva. Impide la rotura de las fibras incluso a altas velocidades, permitiendo un mejor rendimiento.

Nuestras impregnaciones, de completa exclusividad, se mantienen bajo un continuo control, con el fin de garantizar la máxima consistencia y uniformidad en términos cualitativos.

Tipo H (termoplástica) - Tipo V (termoendurecida)		Oleosas	
H2	Verde claro, dureza media. Esp. en cuerda de sisal	8S	Amarillo, endurece y aumenta la agresividad Para algodón
H5	Amarillenta, dureza media. Para sisal y algodón-sisal	K5	Rojo claro, muy grasienta. Propia para fibras de tampico o aplicaciones específicas
H5a	Azul, dureza media/boja. Para sisal y algodón-sisal	Para fieltro abrasivo	
H6	Blanca, dura. Para sisal y algodón-sisal	PH90	Impregnación estándar, dureza mediana
V66	Incolora, dureza media. Para sisal y algodón-sisal	PH210	Muy dura, para aplicaciones específicas (PCB)
VI4	Verde, muy dura y seca, alta agresividad y elevada duración. Para sisal y algodón-sisal		



OSBORN Unipol S.L. · Expertos en soluciones de acabado de superficies
Ronda Norte, 320 · Poligono Industrial · 46470 Catarroja · Valencia - **España**
Tfno: +34 961 32 58 76 · Fax: +34 961 32 46 02 · eMail: ventas@osborn-unipol.es

OSBORN Unipol Lda. · Peritos em acabamento de superfícies
Lugar da Cruz-Brito · 4800 Guimarães - **Portugal**
Tfno: +351 253 47 95 50 · Fax: +351 253 57 66 29 · eMail: sales@osborn-unipol.pt

www.osborn-unipol.com